

PREHLÁSENIE O VLASTNOSTIACH

AWS ER70S-6

Zvárací drôt

090001 - 0,6 mm / 0,8 kg

090002 - 0,8 mm / 0,8 kg

10605 - 0,6 mm / 5,0 kg

10805 - 0,8 mm / 5,0 kg

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:
Zváracie prídavné materiály (prídavné kovy a tavidlá na tavné zváranie kovových materiálov)

2. Typ, šarža alebo sériové číslo alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku podľa článku 11(4) CPR :

ER70S-6

(plniaci drôt ISO 14341-AG 42 4 C1 3Si1)

3. Zamýšľané použitie alebo použitie stavebného výrobku v súlade s príslušnou harmonizovanou technickou špecifikáciou, ako ich predpokladá výrobca:

Kovové konštrukcie alebo kompozitné kovové a betónové konštrukcie

4. Meno, registrovaný obchodný názov alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu podľa článku 11(5):

**FARINA (JINAN) WELDTec & MACHINERY CO., LTD.
XINCHENG STREET, CIVIC INDUS TRY ZONE, SHANGHE COUNTY, JINAN CITY , SHANDONG
PROVINCE 251600 PR CHINA**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého mandát zahŕňa úlohy uvedené v článku 2 ods. 12 ods. 2:

neuvádza sa

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania stálosti vlastností stavebného výrobku, ako je stanovené v prílohe V CPR :

Systém 2+

7. Vyhlásenie o vlastnostiach týkajúce sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

Osoba TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Kolín nad Rýnom, NEMECKO, identifikačný číslo 0035, vykonala počiatočné inšpekciu systému riadenie výroby a priebežný dohľad , posúdenie a schválenie systému riadenie výroby podľa normy EN 13479:2017 a vydala certifikát zhody systému riadenie výroby, certifikát č. 0035-CPR- C 785.

8. V prípade vyhlásenia o vlastnostiach týkajúceho sa stavebného výrobku, pre ktorý bolo vydané európske technické posúdenie:

nepoužije sa

9. Deklarované vlastnosti:

Základné vlastnosti	Požiadavka	Harmonizovaná technická špecifikácia
Chemické zloženie	C: 0,06-0,15 %; Mn : 1,40-1,85 %; Si: 0,80-1,15 %; Cr : ≤0,15 %; Ni: ≤0,15 %; Mo : ≤0,15 %; P: ≤0,025 %; S: ≤0,035 %; Cu : ≤0,5 %	EN 13479: 2017

10. Vlastnosti výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v súlade s deklarovateľnými vlastnosťami v bode 9. Toto vyhlásenie o vlastnostiach sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.